

# Quality Control Tabung LPG di Bengkel Pemeliharaan Tabung

Jakarta, 8-9 Januari 2018  
Domestic Gas Region III



## ***Fungsi QC Tabung LPG di Bengkel Pemeliharaan Tabung :***

Meningkatkan performa *quality control* dan *safety* pada hasil pemeliharaan tabung LPG di bengkel pemeliharaan tabung.





## Item Pekerjaan QC Tabung LPG di Bengkel Pemeliharaan Tabung :

1. Menyediakan fasilitas dan peralatan Quality Control sesuai ketentuan dan persyaratan operasi bengkel pemeliharaan tabung
2. Pengecekan dalam tabung LPG
3. Penimbangan Tabung LPG
4. Pengujian kekentalan cat
5. Ketebalan cat dan kerekatan pada tabung LPG
6. Pengecekan visual pada tabung LPG

# 1. Menyediakan fasilitas peralatan Quality Control sesuai ketentuan dan persyaratan operasi bengkel pemeliharaan tabung, seperti :

- Flexibe Torch
- Timbangan Digital
- Ford Cup
- Coating Thickness Gauge
- Cross Cut



## 2. Pengecekan dalam tabung LPG

Untuk pengecekan dalam tabung menggunakan alat flexible torch / Inspection Camera.

Jika terdapat kotoran/material asing harus dikeluarkan.

Jika kotoran/material asing tidak bisa dikeluarkan dan atau bagian dalam tabung terdapat korosi maka tabung harus diafkirkan.

Flexible Torch



Inspection Camera



### 3. Melaksanakan uji berat tabung dengan menggunakan timbangan digital yang telah di kalibrasi oleh dinas metrology dengan toleransi berat tabung adalah :

- Tabung LPG 3 Kg :  $\pm 0,05$  Kg (  $4,95$  Kg  $\leq$  berat tabung  $\leq 5,05$  Kg )
- Tabung LPG 5,5 Kg :  $\pm 0,05$  Kg (  $7,05$  Kg  $\leq$  berat tabung  $\leq 7,15$  Kg )
- Tabung LPG 12 Kg :  $\pm 0,05$  Kg (  $15,05$  Kg  $\leq$  berat tabung  $\leq 15,15$  Kg )
- Tabung LPG 50 Kg :  $\pm 1,95$  Kg (  $37,05$  Kg  $\leq$  berat tabung  $\leq 40,95$  Kg )



## 4. Pengujian kekentalan cat / viscosity

Diuji dengan menggunakan alat NK2 Cup / Ford Cup dan Stopwatch  
Dengan standart **18-20 detik** dihitung dari awal cat menetes sampai  
cat di dalam Ford Cup tidak menetes lagi.



## 5. Ketebalan cat dan kerekatan pada tabung LPG

Ketebalan cat pada tabung hasil pemeliharaan, diuji dengan menggunakan coating thickness gauge, dan mencatat hasil uji tersebut.

- Metode single coat > **40 micron**
- Metode double coat (Primer Coat dan Top Coat) > **50 micron**



Kerekatan cat pada tabung hasil pemeliharaan, diuji dengan menggunakan cross cut

- Dengan standart layak **90%** cat yang tidak mengelupas.





## 6. Pengecekan visual pada tabung LPG

- Tidak ada Deformasi tabung LPG ( pelembungan, lekukan tajam/luka tajam)
- Hasil dan warna cat sesuai ketentuan
- Kondisi Hand Guard dan Footring
- Hasil stamping, cat merah neck ring, sablon dan initial bengkel pemeliharaan tabung harus jelas terbaca dan rapi
- Pemasangan Valve Relief harus menghadap handguard
- Pemasangan Plat Balancer Horizontal / vertikal
- Pemasangan Sticker harus benar dan rapi
- Layak edar sesuai ketentuan

terima kasih

